

1 Mission principale

L'Opérateur(trice) Montage est chargé(e) d' :

- Effectuer l'assemblage et le montage d'ensembles, de sous-ensembles ou de règles mécaniques à partir de plans, de gammes et procédures de montage ou fiches d'instructions machines. Il/Elle assure le montage mécanique, hydraulique et électrique de moyennes, petites séries, mais aussi de quantités unitaires, afin de livrer des produits conformes aux attentes, dans le respect du temps des processus de production, des normes de qualité et des règles d'hygiène et sécurité.

2 Positionnement dans l'organisation



> Structure organisationnelle :

- Est rattaché(e) à la Production – Atelier Montage

> Liens / Rattachement hiérarchiques et/ou fonctionnels :

- L'Opérateur(trice) Montage est rattaché(e) hiérarchiquement à l'Agent(e) de Maîtrise Montage.

Liaisons fonctionnelles internes :

- Il/Elle se situe en milieu de process. Il/Elle est le client interne des ateliers production, magasin et finition et est le fournisseur interne des ateliers essais / peinture / contrôle qualité / emballage / SAV / pièces détachées.

> Autorité / Autonomie :

- Travailler à partir de consignes détaillées orales et écrites et exécuter les tâches conformément et selon les modes opératoires (plans, gammes, procédures de montage, fiches d'instructions machines) ;
- Dans le cadre des instructions reçues : préparer, exécuter les opérations de montage et contrôler le résultat de son travail ;
- Identifier les pièces non conformes, les écarter du flux de production et en aviser l'Agent de Maîtrise ;
- Dans le cadre des règles mécaniques, effectuer l'étalonnage afin d'assurer la conformité et la qualité du produit.

3

Activités et responsabilités



> Production :

- L'Opérateur(trice) Montage détermine, à partir des fiches techniques, les composants à assembler ;
- Récupérer les composants dans les caisses entreposées sur les racks de stockage, caisses référencées et approvisionnées par le magasin ;
- Préparer son poste de travail : ordonner les pièces à assembler sur son établi ; peut être amené(e) à transmettre ses pièces pour lavage auprès du service Finition ;
- Régler les pièces de son montage ;
- Réaliser l'ajustage et l'assemblage des pièces mécaniques, hydrauliques et électriques ;
- Respecter scrupuleusement le dossier de fabrication, les exigences délais, qualité, sécurité et environnement ;
- En cas de dossier incomplet ou erroné, transmettre l'information à l'Agent(e) de Maîtrise pour modifications ultérieures ;
- Contrôler visuellement le produit fini, s'assurer de la conformité de son montage ;
- Procéder aux modifications, réajustements si retours du service essais ;
- Selon l'autonomie acquise, il/elle peut tutorer une nouvelle recrue.

> Sécurité :

- L'Opérateur(trice) Montage applique les règles d'hygiène et de sécurité ;
- Porte ses Équipements de Protection Individuelle ;
- Nettoie et range son poste de travail.

> Implication / Progrès :

- L'Opérateur(trice) Montage propose des suggestions à son niveau visant à l'amélioration de son poste (par exemple au niveau qualité, sécurité)

L'Opérateur(trice) Montage peut être amené(e) à modifier ses amplitudes horaires si la situation le nécessite ou à travailler en horaires variables en cas d'urgence.

A noter : Cette description n'est pas exhaustive, le/la titulaire de l'emploi pourra être amené(e) à effectuer des activités complémentaires de niveau de responsabilité équivalent.

4

Compétences



> Savoirs :

- Qualification type CAP/BEP, BAC professionnel ou technologique, en construction mécanique ou maintenance des équipements industriels ou technicien outilleur ;
- Avoir une connaissance des règles d'hygiène et sécurité.

> Savoir-faire :

- Lire et interpréter des plans et documents techniques ;
- Connaître les bases en électricité, mécanique, pneumatique et hydraulique ;
- Maîtriser les techniques d'assemblage et de manutention (utiliser un pont roulant et autres aides à la manutention).

> Savoir-être :

- Faire preuve de précision et d'attention ;
- Être rigoureux(se) et méthodique ;
- Démontrer de l'autonomie, savoir s'adapter aux priorités ;
- Faire preuve de polyvalence à s'adapter à des opérations de montage diverses et variées ;
- Etre respectueux(se) des procédures et consignes de production et sécurité.